



Le prove interlaboratorio “Ring Test” sono alla base della valutazione della riproducibilità e attendibilità dei dati di analisi.

L’interesse dei laboratori a partecipare all’iniziativa è legato alla necessità di offrire alla propria clientela garanzie di affidabilità nonché aderire alla richiesta degli organismi di valutazione circa il rispetto della norma UNI EN ISO 17025, sulla base della quale viene concesso l’accreditamento.

MODUGNO AGROCHIMICA, consapevole di tanto, partecipa ormai da tre anni al ciclo interlaboratorio istituito da SILPA (Soc. Italiana Laboratori Pubblici di Agrochimica)

I campioni sono preparati dal laboratorio di analisi dei terreni di Faenza, di proprietà dell’ARPA dell’Emilia Romagna, utilizzando le apposite attrezzature necessarie per la preparazione e suddivisione del campione in sottocampioni omogenei, condizione necessaria per garantire al ring-test caratteristiche di affidabilità e confrontabilità. Ai laboratori aderenti vengono inviati N. 4 campioni quadrimestrali per complessivi 12 test annui su cui verificare le proprie performance.